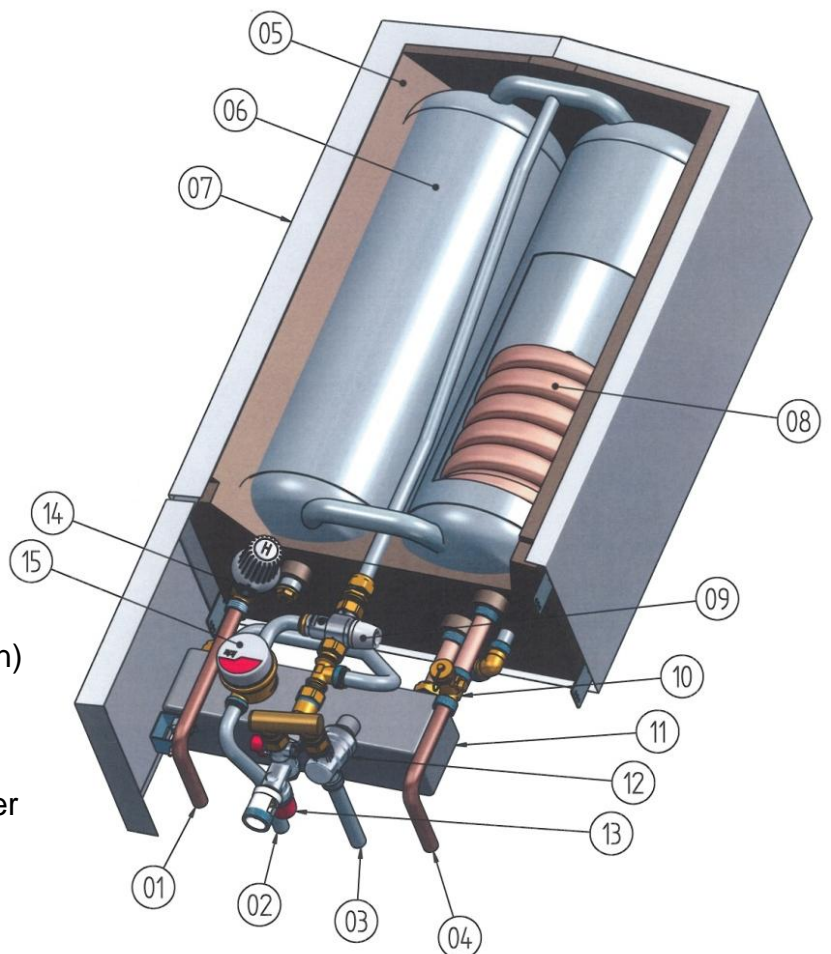


KLINGER
COMBISTAR
FWF 50

Beschreibung

- 01 RL – Hz
- 02 WW – Austritt
- 03 KW – Eintritt
- 04 VL – Hz
- 05 Wärmeschutzisolierung
- 06 Behälter
- 07 Außenverkleidung
- 08 Rohrbündelwärmetauscher
- 09 WW – Mischventil
- 10 Kugelhahn (spülen / entlüften)
- 11 Plattenwärmetauscher
- 12 Druckreduzierventil
- 13 Sicherheitsgruppe
- 14 Rücklauftemperaturbegrenzer
- 15 Warmwasserzähler



Funktion

Das Warmwassergerät mit Pufferspeicher wird in der jeweiligen Wohneinheit an das Sekundärnetz angeschlossen. Die minimale Vorlauftemperatur beträgt 60°C, die maximale Vorlauftemperatur 90°C. Die Beheizung des Brauchwassers erfolgt über einen Wärmetauscher und eine Heizwendel im Pufferspeicher. Mit dem abgekühlten Rücklauf wird mittels eines Plattenwärmetauschers das eintretende Kaltwasser im Gegenstromprinzip von durchschnittlich 10°C auf ca. 40°C erhöht. Dadurch wird eine höhere Leistung erreicht. Im Heizkreislauf befindet sich nach dem Plattenwärmetauscher ein Rücklauftemperaturbegrenzer, der bei steigender Brauchwassertemperatur im Puffer den Zufluss des Heizungskreislaufes verringert bzw. absperrt. Der Kaltwassereintritt ist mit 10 Liter / Minute begrenzt. Die Brauchwasser – Zapftemperatur wird thermostatisch auf max. 50°C geregelt.

technische Daten

Warmwasser

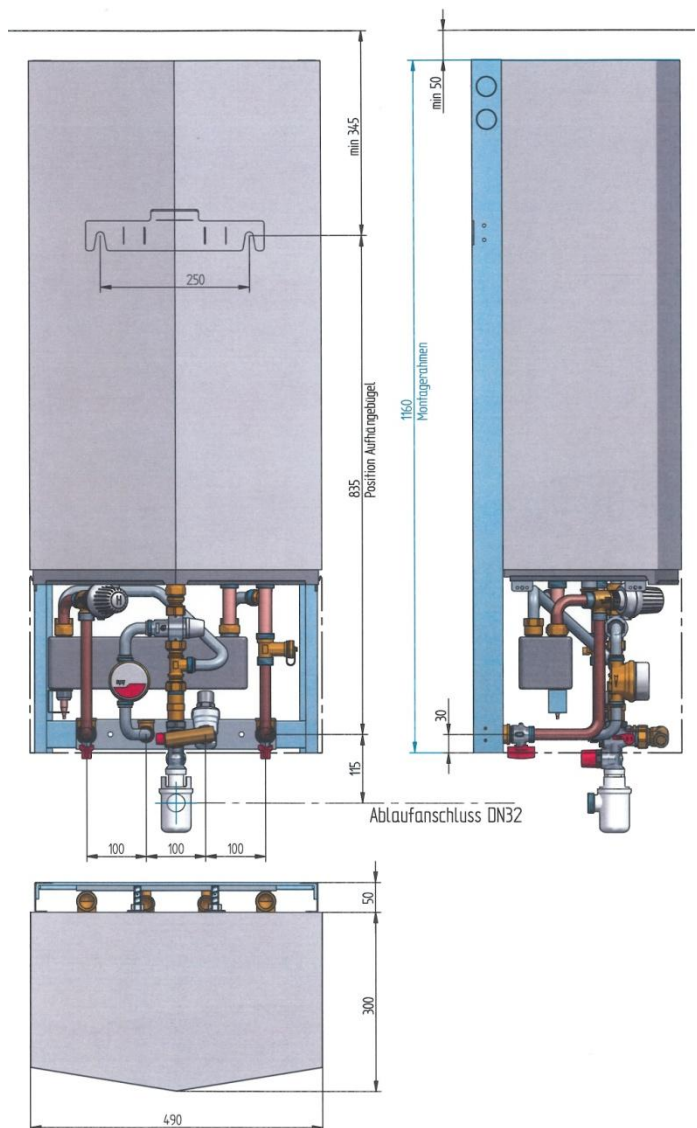
Pufferinhalt	50 l
zul. Betriebsdruck für Warmwasser	6 bar
Warmwasser – Ausgangsleistung (Warmwassermenge)	10 l/min
Heizleistung – Warmwasser QN ¹⁾	28 kW
Erforderlicher Kaltwasserdruck	3 bar

Heizkreis

max. Betriebsdruck für Heizwasser	10 bar
min. Heizwassertemperatur	60°C
max. Heizwassertemperatur	90°C
ges. Heizfläche	2,0 m ²
Heizkreis – Mindestdruckverlust	150 mbar
Heizkreis – Mindestdurchsatz	600 l/h

allgemeines

Gewicht ohne Verpackung	46 kg
-------------------------	-------



1) bezogen auf 10l/min / sanitäre Erwärmung 40K

technische Änderungen vorbehalten